



(BRAZILIAN CIVIL AVIATION AUTHORITY)

ESPECIFICAÇÕES OPERATIVAS DA ORGANIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO
(MAINTENANCE ORGANIZATION OPERATIONS SPECIFICATIONS)

COM N° 1605-41/ANAC (MAINTENANCE ORGANIZATION CERTIFICATE No.1605-41/ANAC)

CNPJ: 22.175.190/0001-10

APS DO BRASIL (RAZÃO SOCIAL: APS AIRCRAFT PROPELLER SERVIÇOS AERONÁUTICOS LTDA)
APS DO BRASIL (CORPORATE NAME: APS AIRCRAFT PROPELLER SERVIÇOS AERONÁUTICOS LTDA)

Condomínio Empresarial Barão de Mauá - Prédio F - Edifício da Vinci -
Rod. Dom Pedro I, Km 87, Pista Norte - Unidade 21 - Jardim Kanimar
Atibaia, São Paulo, Brasil, CEP 12.954-260

ACESSÓRIOS (ACCESSORIES)

- Conforme a Lista de Capacidade em vigor, e de acordo com procedimento de auto inclusão previsto na seção 145.215(e)-I descrito no capítulo 06 do MOM e aceito pela ANAC. (From the Capability List, as amended, in accordance with procedures described in MOM Section 06 accepted by ANAC)

SERVIÇOS ESPECIALIZADOS (SPECIALIZED SERVICE)

- Ensaio Não Destrutivo: (Non Destructive Testing:)
 - Inspeções por Correntes Parasitas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma MIL-HDBK-728/2 conforme revisada. (Eddy Current testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to MIL-HDBK-728/2 standard (as revised).
 - Inspeções por Líquido Penetrante de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1417 conforme revisada. (Liquid Penetrant testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM E-1417 standard (as revised).
 - Inspeções por Partículas Magnéticas de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma ASTM-E-1444 conforme revisada. (Magnetic Particle testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to ASTM-E-1444 standard (as revised).
 - Inspeções por Ultrassom de acordo com os procedimentos específicos constantes nas instruções de aeronavegabilidade continuada dos componentes ensaiados e de acordo com a Norma AMS-STD-2154 conforme revisada. (Ultrasonic testing according to specific procedures obtained from continuous airworthiness instructions of components and tested according to AMS-STD-2154 standard (as revised).
 - Inspeções Termográficas de acordo com os dados de manutenção aplicáveis do fabricante, fornecido pelo operador/cliente, conforme revisado (thermographic inspections applicable manufacture maintenance data provided by operator/costumer, as per last revision).
 - O pessoal requerido para a execução dos ensaios não destrutivos deve atender aos requisitos de qualificação e certificação contidos na IS 43.13-003. (Non-destructive testing personnel must meet the qualification and

certification requirements contained in IS 43.13-003; or for foreign organizations: NAS 410, ASNT-TC-1A and/or ATA105 (As Revised)).

- Processos de revestimento por metalização - Aspersão Térmica conforme CMM 61-13-12, reparo 4-12, fabricante Hamilton Sundstrand ou de acordo com os dados atualizados de manutenção aplicáveis do fabricante, fornecido pelo operador/cliente (*metalization coating process - Flame Spray - in accordance with CMM 61-13-12, repair 4-12, from Hamilton Sundstrand, or applicable manufacturer maintenance data provided by operator/costumer, as per last revision*).
- Pintura de componentes / partes (*components/parts painting*) conforme os dados atualizados de manutenção aplicáveis do fabricante, fornecido pelo operador/cliente, limitado às peças com dimensões inferiores às da cabine de pintura: comprimento 6m; largura 4m e altura 2,5m (*in accordance with applicable manufacturer maintenance data provided by operator/costumer, as per last revision, limited to the parts with dimentions up to painting cabin: lenght 6m; width 4m e height 2,5m*).
- Reparo estrutural em Materiais Compostos (Composite Material Structural Repair): Limitado a reparos de partes aeronáuticas confeccionadas em material composto, de acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção das aeronaves/motores/hélices/ componentes (AMM/CMM/SRM), conforme revisado. (*Limited to repairs of aeronautical part made of composite material in accordance with specific procedures of aircraft/engine/propeller/component maintenance manuals (AMM/CMM/ SRM), as revised.*)
- Serviço de Jateamento com esferas de mídias de plástico, de óxido de alumínio e de amido de trigo (plastic media, aluminum oxide media and wheat media Blasting Services): Limitado a componentes que não possuem dimensões acima de: Mídia Plástica = 50cm largura x 30cm altura x 70cm comprimento; Mídia de Óxido de Alumínio = 82cm largura x 50cm altura x 90cm comprimento e Mídia de Amido de Trigo = 80cm largura x 45cm altura x 95cm comprimento, de acordo com os dados de manutenção aplicáveis do fabricante, fornecido pelo operador/cliente, conforme revisado. (*Limited to components that do not have dimensions above Plastic Media = 50cm width x 30cm height x 70cm length; Aluminum Oxide Media = 82cm width x 50cm height x 90cm length and Wheat Media = 80cm width x 45cm height x 95cm length, in accordance with applicable manufacture maintenance data, provided by customer/operator, as revised.*)
- Reparo Estrutural em Estruturas Metálicas (Structural Repair in Metalic Structures): Limitado a reparos de partes aeronáuticas confeccionadas em estruturas metálicas, de acordo com os procedimentos específicos constantes do manual de manutenção das aeronaves e componentes (AMM/CMM/SRM), conforme revisado. (*Limited to repairs of aeronautical part made of metallic structures in accordance with specific procedures of aircraft and component maintenance manuals (AMM/CMM/ SRM), as revised.*)
- Teste de Dureza Rockwell e Vickers conforme ASTM E18/E140, conforme revisado. (*Rockwell and Vickers Hardness Test in accordance with ASTM E18/E140, as revised*).
- Medição de espessura em materiais ferrosos e não ferrosos e medição de camada de revestimentos galvanoplásticos e tintas protetivas e decorativas, de acordo com os dados de manutenção aplicáveis do fabricante, fornecido pelo operador/cliente, conforme revisado. (*Thickness measurement in ferrous and non-ferrous materials and galvanoplastic coating layer measurement and protective and decorative paint, applicable manufacturer maintenance data provided by operator/costumer, as per last revision*).

DATA DA EMISSÃO: São Paulo, 30 de maio de 2018 . (Issuance Date: São Paulo, May 30th, 2018).

FABIANO DOS SANTOS NASCIMENTO SILVA
Gerente Técnico de Aeronavegabilidade (GTAR-SP)
(*Airworthiness Manager*)



Documento assinado eletronicamente por **Wenderson Soares Pires, Especialista em Regulação de Aviação Civil**, em 30/05/2018, às 10:58, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do [Decreto nº 8.539, de 8 de outubro de 2015](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site <https://sistemas.anac.gov.br/sei/autenticidade>, informando o código verificador **1866250** e o código CRC **D32E26BD**.